

VYVRTÁVACÍ TYČE A BŘITOVÉ DESTIČKY PRO OBRÁBĚNÍ MENŠÍCH OBROBKŮ

KOMPATIBILNÍ SE ŠVÝCARSKÝM
TYPEM AUTOMATICKÝCH SOUSTRUHŮ



VYVRTÁVACÍ TYČE A BŘITOVÉ DESTIČKY PRO OBRÁBĚNÍ MENŠÍCH OBROBKŮ

CELKOVÁ DÉLKA JE KOMPATIBILNÍ SE ŠVÝCARSKÝM
TYPEM AUTOMATICKÝCH SOUSTRUHŮ



ŠROUBOVANÉ NA TRN

KARBIDOVÁ STOPKA:

80 mm, 90 mm, 140 mm, 180 mm

STOPKA Z KALENÉ OCELI*:

70 mm, 80 mm, 90 mm

Materiál stopky má vynikající odolnost proti poškození způsobenému odvodem třísek.

OCELOVÁ STOPKA:

90 mm, 150 mm

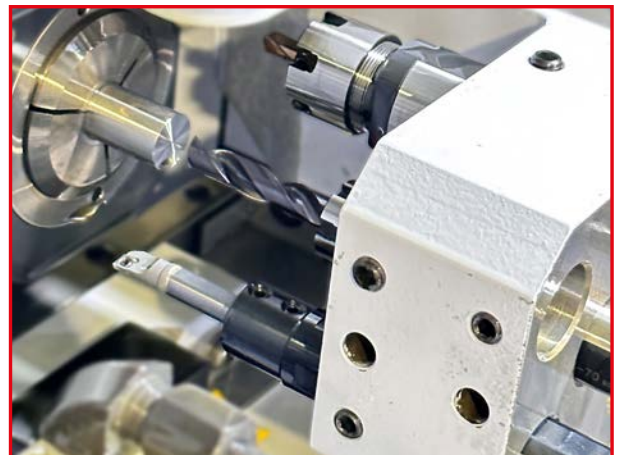
S CHLADICÍM KANÁLKEM

Některé položky s malým průměrem karbidových stopek nemají chladicí kanálek.

Zkontrolujte seznam řad na straně 4.

NENÍ TŘEBA ZKRÁTIT STOPKU

Délka nástroje je kompatibilní se švýcarským typem automatických soustruhů, proto není nutné odřezávat část stopky kvůli zamezení kolizím.



PRŮCHOD CHLADÍCÍ KAPALINY KARBIDOVOU STOPKOU S MINIMÁLNÍM PRŮMĚREM PRO OBRÁBĚNÍ 9 MM

Vyvrtávací tyč s minimálním průměrem pro obrábění 9 mm poskytuje velkou vůli a umožňuje skvělý odvod třísek.

POROVNÁNÍ VŮLE: PRŮMĚR OTVORU 11 MM



Vyvrtávací tyč pro obrábění malých dílů
Minimální průměr obrábění 9 mm



Vyvrtávací tyč
Minimální průměr obrábění 10 mm

IDENTIFIKACE

1. Materiál stopky	4. Upínací konstrukce	5. Tvar destičky	6. Řezný úhel KAPR	7. Úhel hřbetu
C Karbidová stopka	S Šroubované na trn	C ROMBICKÝ 80°	U 93°	B 5° POZITIVNÍ
H Stopka z kalené oceli		D ROMBICKÝ 55°	L 95°	C 7° POZITIVNÍ
S Ocelová stopka		T TROHÚHELNÍKOVÝ 60°	Q 107.5°	P 11° POZITIVNÍ
		V ROMBICKÝ 35°	P 117.5°	
		W TRIGON	J 142°	

2. Min. průměr obrábění DMIN (mm)	3. Průměr stopky DCONMS (mm)
C	18 - 16
1	2

C	L	C	R	09	180	C
1	2	3	4	5	6	7

8. Orientace	9. Symbol délky bříty a vepsaná kružnice	10. Délka nástroje (mm)	11. Chladicí kanálek
R Pravostranný	Vepsaná kružnice (mm) 3.97 4.76 5.56 6.35 7.94 9.525	070 70	C S chladicím kanálkem
L Levostranný	ROMBICKÝ 80° 03 04 — 06 08 09	080 80	
	ROMBICKÝ 55° — — — 07 — 11	090 90	
	TROHÚHELNÍKOVÝ 60° 06 08 09 11 — 16	140 140	
	ROMBICKÝ 35° — 08 — 11 — 16	150 150	
	TRIGON 02 L3 — 04 — 06	180 180	
		200 200	
		250 250	

STANDARDNĚ V NABÍDCE

Tvar destičky	Typ držáku	KAPR	Materiál stopky	Délka nástroje	DMIN	DCONMS	Ekonomické	Pevnost řezné hrany	Soustružení profilů	Vnitřní přívod řezné kapaliny	Hluboké vrtání (L/D>6)	Držák	Destička
ROMBICKÝ 80° Úhel hřbetu 7°	SCLC	95°	Karbid	80, 90	5 – 8	4 – 7		○			○	5	39
			Karbid	90, 140, 180	9 – 34	8 – 32		○		○	○	6	
			Kalená ocel	70,80,90	5 – 10	4 – 8		○				7	
			Kalená ocel	90	12	10		○		○		8	
			Ocel	90, 150	14 – 34	12 – 32		○		○		9	
ROMBICKÝ 80° Úhel hřbetu 11°	SCLP	95°	Karbid	140, 180	12 – 30	10 – 25		○		○	○	10	48
			Kalená ocel	90	12	10		○		○		11	
			Ocel	90, 150	14 – 30	12 – 25		○		○		12	
TROJÚHELNÍKOVÝ 60° Úhel hřbetu 7°	STUC	93°	Karbid	90	7 – 8	6 – 7	○				○	13	59
			Karbid	90, 140, 180	9 – 32	8 – 25	○			○	○	14	
			Kalená ocel	80	7 – 10	6 – 8	○					15	
			Kalená ocel	90	12	10	○			○		16	
			Ocel	90, 150	14 – 40	12 – 32	○			○		17	
TROJÚHELNÍKOVÝ 60° Úhel hřbetu 11°	STUP	93°	Karbid	90, 140, 180	10 – 34	8 – 25	○			○	○	18	62
			Kalená ocel	80	10	8	○					19	
			Kalená ocel	90	12	10	○			○		20	
			Ocel	90, 150	14 – 34	12 – 25	○			○		21	
ROMBICKÝ 55° Úhel hřbetu 7°	SDUC	93°	Karbid	140, 180	14 – 32	10 – 25			○	○	○	22	51
			Kalená ocel	90	14	10			○	○		23	
			Ocel	150	16 – 32	12 – 25			○	○		24	
ROMBICKÝ 55° Úhel hřbetu 7°	SDQC	107.5°	Karbid	140, 180	13 – 30	10 – 25			○	○	○	25	51
			Kalená ocel	90	13	10			○	○		26	
			Ocel	90, 150	16 – 30	12 – 25			○	○		27	
ROMBICKÝ 35° Úhel hřbetu 7°	SVUC	93°	Karbid	140	16	12			○	○		28	69
			Ocel	90	16	12			○	○		29	
	SVPC	117.5°	Karbid	140	16	10			○	○		30	
			Kalená ocel	90	16	10			○	○		31	
	SVJC	142°	Ocel	90, 150	16 – 20	12 – 16			○	○		33	
ROMBICKÝ 35° Úhel hřbetu 5°	SVUB	93°	Karbid	180	20 – 34	16 – 25			○	○		28	66
			Ocel	150, 200	20 – 40	16 – 32			○	○		29	
	SVPB	117.5°	Karbid	180	20 – 34	12 – 25			○	○		30	
			Ocel	150, 200	20 – 40	12 – 32			○	○		32	
	SVJB	142°	Ocel	150, 200, 250	25 – 50	20 – 40			○	○		33	
TRIGON Úhel hřbetu 7°	SWUC	93°	Karbid	80, 90	6 – 8	5 – 7	○	○			○	34	71
			Karbid	90, 140, 180	10 – 22	8 – 20	○	○		○	○	35	
			Kalená ocel	70,80	6 – 10	5 – 8	○	○				36	
			Kalená ocel	80	12	10	○	○		○		37	
			Ocel	90, 150	14 – 22	12 – 20	○	○		○		38	

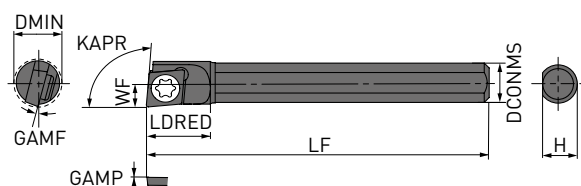
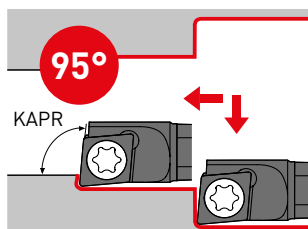
INSTRUKCE PRO POUŽÍVÁNÍ TYPŮ DESTIČEK CPGT, TPGX / TPMX

Vývrtávací tyče pro obrábění malých dílů mohou používat destičky uvedené v tabulce níže při výměně upínacích šroubů.

Typ destičky	Upínací šroub	Typ destičky	Upínací šroub
CPGT0802○○ (Ø7.94)	TS3	TPGX0802○○ (Ø4.76)	CS200T
CPGT0903○○ (Ø9.525)	TS4	TPGX/TPMX0902○○ (Ø5.56)	CS250T
		TPGX/TPMX1103○○ (Ø9.525)	CS300890T

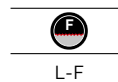
C-SCLC

KARBIDOVÁ STOPKA VÝVRTÁVACÍ TYČE BEZ CHLADICÍHO KANÁLKU



Zobrazen pravý držák nástroje.

CC-destičky



(03,04)
PCBN/PCD



(03,04)

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
C05-04SCLCR03-080	●	R	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	CC●●	03S1●●
C05-04SCLCL03-080	●	L	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°		03S1●●
C06-05SCLCR03-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1●●
C06-05SCLCL03-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1●●
C07-06SCLCR04-090	●	R	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°		04T0●●
C07-06SCLCL04-090	●	L	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°		04T0●●
C08-07SCLCR04-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°		04T0●●
C08-07SCLCL04-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°		04T0●●

1/1

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtací tyče



Upínací šroub *



Klíč

C-destičky SCLCR/L03

TS16

TKY06F

C-destičky SCLCR/L04

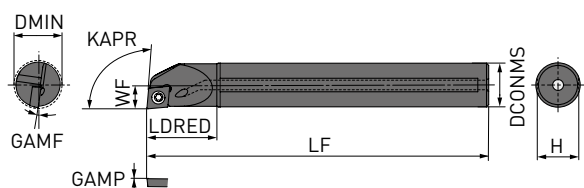
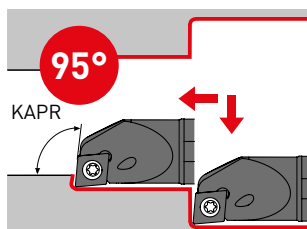
TS21

TKY06F

Upínací moment (Nm) : TS16 = 0.6, TS21 = 0.6

C-SCLC-C

KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

CC-destičky

FS	FS-P	LS	LS-P
{06,09}	{06,09}	{06,09}	{06,09}
		Ploché čelo PCBN/PCD	
MP	MM		
{06,09}	{06,09}	{06,09}	{04,06,09}

Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
C09-08SCLCR04-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	10°	0°	CC●●	04T0●●
C10-08SCLCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	9°	0°		04T0●●
C10-08SCLCR06-140-C	●	R	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°		0602●●
C10-08SCLCL06-140-C	●	L	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°		0602●●
C12-10SCLCR06-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°		0602●●
C12-10SCLCL06-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°		0602●●
C14-12SCLCR06-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°		0602●●
C14-12SCLCL06-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°		0602●●
C18-16SCLCR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°		09T3●●
C18-16SCLCL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°		09T3●●
C22-20SCLCR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	8°	0°		09T3●●
C27-25SCLCR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	6°	0°		09T3●●
C34-32SCLCR09-180-C	★	R	34	32	180	48	17.0	31	4°	0°		09T3●●
1/1												

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



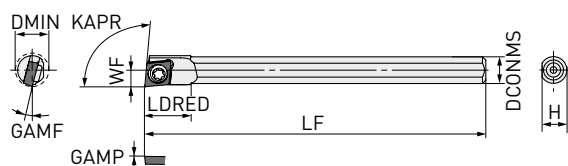
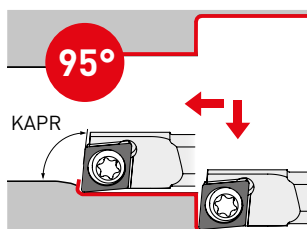
Klíč

C-destičky	TS21	TKY06F
C-destičky/L06	TS25	TKY08F
C-destičky/L09	TS4	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS21 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SCLC

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA BEZ KANÁLKU PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

CC-destičky



[06] [06]

PCBN/PCD

R/L-F



[03,04] [03,04]

Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
H05-04SCLCR03-070	●	R	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°	CC●●	03S1●●
H05-04SCLCL03-070	●	L	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°		03S1●●
H055-04SCLCR03-070	●	R	5.5	4	70	7	2.95	3.7	15°	0°		03S1●●
H06-05SCLCR03-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1●●
H06-05SCLCL03-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1●●
H07-06SCLCR04-080	●	R	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°		04T0●●
H07-06SCLCL04-080	●	L	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°		04T0●●
H08-07SCLCR04-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°		04T0●●
H08-07SCLCL04-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°		04T0●●
H09-08SCLCR04-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	10°	0°		04T0●●
H10-08SCLCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	9°	0°		04T0●●
H10-08SCLCR06-090	●	R	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°		0602●●
H10-08SCLCL06-090	●	L	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°		0602●●
1/1												

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



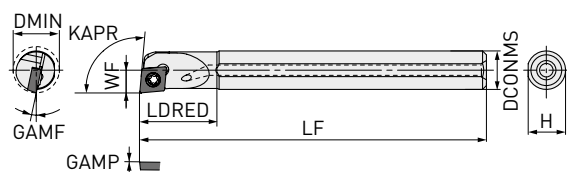
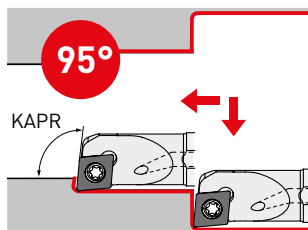
Klíč

H-00-00SCLCR/L03	TS16	TKY06F
H-00-00SCLCR/L04	TS21	TKY06F
H-00-00SCLCR/L06	TS25	TKY08F

Upínací moment (Nm) : TS16 = 0.6, TS21 = 0.6, TS25 = 1.0

H-SCLC-C

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA S KANÁLKEM PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

CC-destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
H12-10SCLCR06-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°	CC-0602
H12-10SCLCL06-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°	CC-0602

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

H-10SCLCR/L06

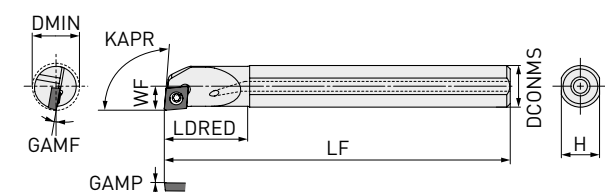
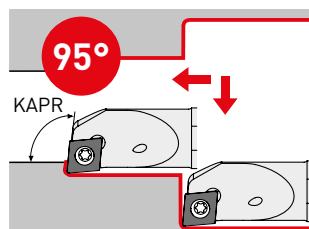
TS25

TKY08F

Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0

S-SCLC-C

OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

CC-destičky

FS	FS-P	LS	LS-P
[06,09]	[06,09]	[06,09]	[06,09]
		Ploché čelo	PCBN/PCD
MP	MM		
[06,09]	[06,09]	[06,09]	[06,09]

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S14-12SCLCR06-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602
S14-12SCLCL06-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602
S18-16SCLCR09-150-C	●	R	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3
S18-16SCLCL09-150-C	●	L	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3
S22-20SCLCR09-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	09T3
S22-20SCLCL09-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	09T3
S27-25SCLCR09-150-C	●	R	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3
S27-25SCLCL09-150-C	●	L	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3
S34-32SCLCR09-150-C	●	R	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3
S34-32SCLCL09-150-C	★	L	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3

1/1



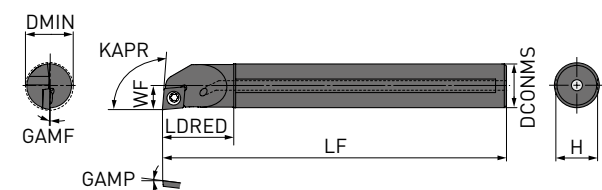
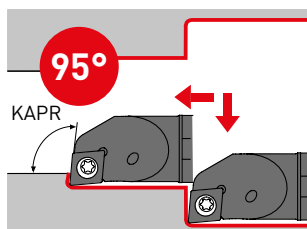
NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
S14-12SCLCR/L06	TS25	TKY08F
S-destičky SCLCR/L09	TS4	TKY15F

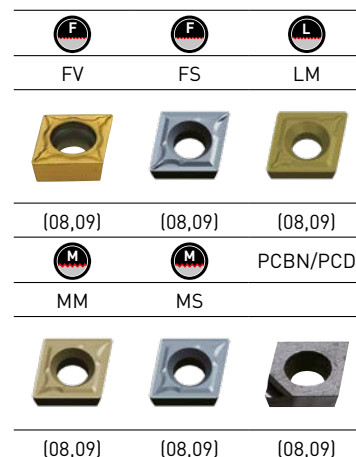
Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

C-SCLP-C

KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

CP⁰⁰-destičky

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
C12-10SCLPR08-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	CP	0802
C12-10SCLPL08-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°		0802
C14-12SCLPR08-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°		0802
C14-12SCLPL08-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°		0802
C16-12SCLPR09-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°		0903
C16-12SCLPL09-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°		0903
C18-16SCLPR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°		0903
C18-16SCLPL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°		0903
C22-20SCLPR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°		0903
C22-20SCLPL09-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°		0903
C27-25SCLPR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	0°	5°		0903
C30-25SCLPR09-180-C	★	R	30	25	180	38	15.0	24	0°	5°		0903

1/1

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

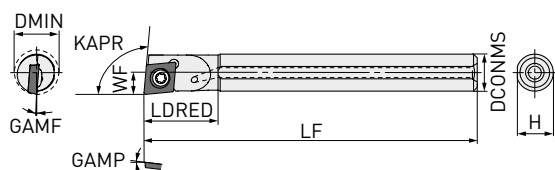
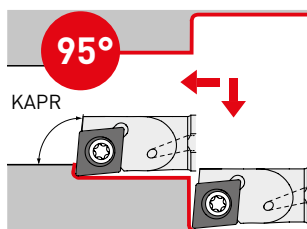
C ⁰⁰ - ⁰⁰ SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
C ⁰⁰ - ⁰⁰ SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS3D = 2.5, TS4D = 3.5

Výměnou upínacího šroubu lze používat destičky uvedené na straně 3 s detaily.

H-SCLP-C

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA S KANÁLKEM PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

CP-destičky

FP	FM	LP	LM
(08)	(08)	(08)	(08)
		Ploché čelo PCBN/PCD	
MP	MM		
(08)	(08)	(08)	(08)

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
H12-10SCLPR08-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°	CP	0802
H12-10SCLPL08-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°		0802

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtací tyče



Upínací šroub *



Klíč

H12-10SCLPR/L08

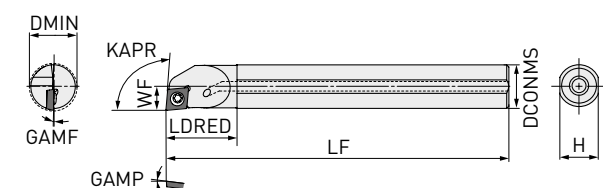
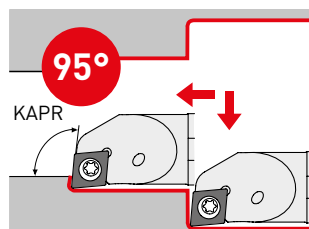
TS3D

TKY10F

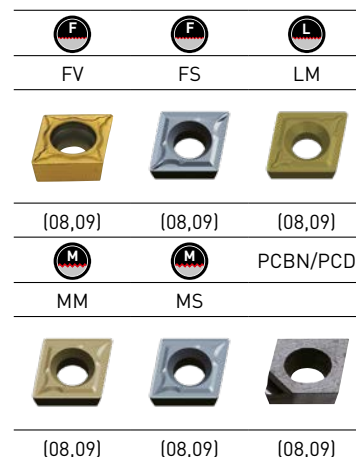
Upínací moment (Nm) : TS3D = 2.5

S-SCLP-C

OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

CP⁰⁰-destičky


Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
S14-12SCLPR08-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	CP	0802
S14-12SCLPL08-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°		0802
S16-12SCLPR09-090-C	★	R	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°		0903
S16-12SCLPL09-090-C	★	L	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°		0903
S18-16SCLPR09-150-C	★	R	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°		0903
S18-16SCLPL09-150-C	★	L	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°		0903
S22-20SCLPR09-150-C	★	R	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°		0903
S22-20SCLPL09-150-C	★	L	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°		0903
S27-25SCLPR09-150-C	★	R	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°		0903
S27-25SCLPL09-150-C	★	L	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°		0903
S30-25SCLPR09-150-C	●	R	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°		0903
S30-25SCLPL09-150-C	★	L	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°		0903

1/1

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

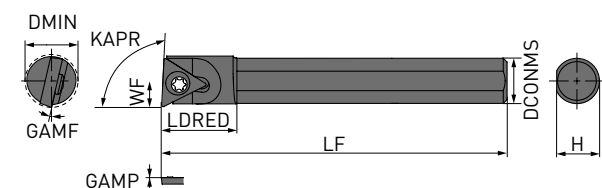
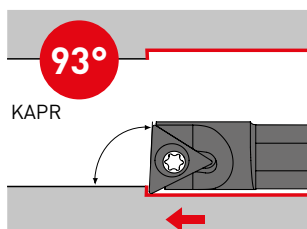
S14-12SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
S ⁰⁰ - ⁰⁰ SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS3D = 2.5, TS4D = 3.5

Výměnou upínacího šroubu lze používat destičky uvedené na straně 3 s detaily.

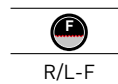
C-STUC

KARBIDOVÁ STOPKA VÝVRTÁVACÍ TYČE BEZ CHLADICÍHO KANÁLKU



Zobrazen pravý držák nástroje.

TC $\circ\circ$ -destičky



[06]

Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
C07-06STUCR06-090	●	R	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	TC	0601
C07-06STUCL06-090	●	L	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°		0601
C08-07STUCR06-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°		0601
C08-07STUCL06-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°		0601
1/1												

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

C $\circ\circ$ - $\circ\circ$ STUCR/L06

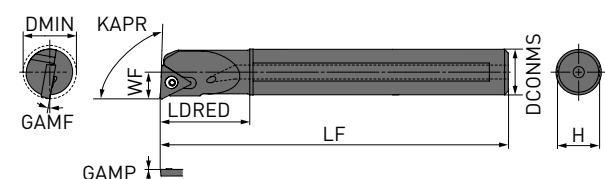
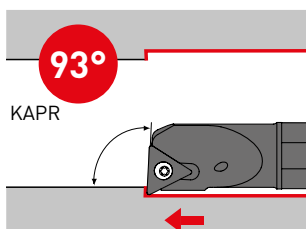
TS2C

TKY06F

Upínací moment (Nm) : TS2C = 0.6

C-STUC-C

KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

TC○○-destičky

FP	FM	LP	LM
{09,11,16}	{09,11,16}	{09,11,16}	{09,11,16}
		Ploché čelo	PCBN/PCD
MP	MM		
{09,11,16}	{09,11,16}	{11,16}	{06,09,11,16}

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C09-08STUCR06-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	11°	0°	0601○○
C10-08STUCR09-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902○○
C10-08STUCL09-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902○○
C12-10STUCR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902○○
C12-10STUCL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902○○
C14-12STUCR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902○○
C14-12STUCL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902○○
C18-16STUCR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	TC○○ 1102○○
C18-16STUCL11-180-C	●	L	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	1102○○
C22-20STUCR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102○○
C22-20STUCL11-180-C	●	L	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102○○
C27-20STUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102○○
C27-20STUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102○○
C32-25STUCR16-180-C	●	R	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3○○
C32-25STUCL16-180-C	★	L	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3○○

1/1

76

NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče



Upínací šroub *



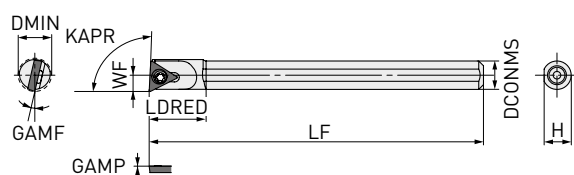
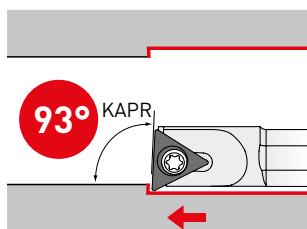
Klíč

C09-08STUCR06	TS2C	TKY06F
○○○○STUCR/L09	TS22	TKY06F
○○○○STUCR/L11	TS25	TKY08F
C32-25STUCR/L16	TS4	TKY15F

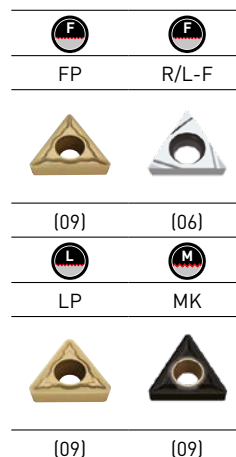
Upínací moment (Nm) : TS2C = 0.6, TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-STUC

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA BEZ KANÁLKU PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

TC $\circ\circ$ -destičky

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
H07-06STUCR06-080	●	R	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°	TC○○	0601○○
H07-06STUCL06-080	●	L	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°		0601○○
H08-07STUCR06-080	●	R	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°		0601○○
H08-07STUCL06-080	●	L	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°		0601○○
H09-08STUCR06-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	11°	0°		0601○○
H10-08STUCR09-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°		0902○○
H10-08STUCL09-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°		0902○○
1/1												

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



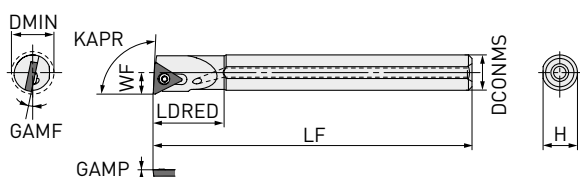
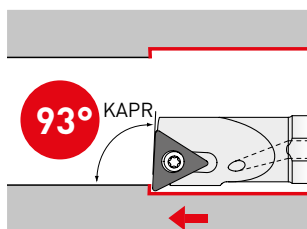
Klíč

H $\circ\circ$ - $\circ\circ$ STUCR/L06	TS2C	TKY06F
H $\circ\circ$ - $\circ\circ$ STUCR/L09	TS22	TKY06F

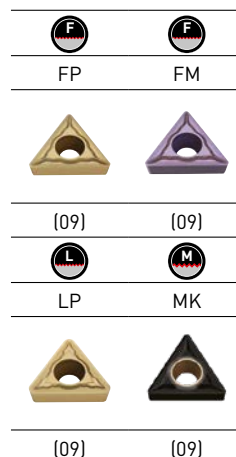
Upínací moment (Nm) : TS2C = 0.6, TS22 = 0.6

H-STUC-C

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA S KANÁLKEM PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

TC⁰⁰-destičky

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
H12-10STUCR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	TC ⁰⁰ 0902 ⁰⁰
H12-10STUCL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

H⁰⁰-⁰⁰STUCR/L09

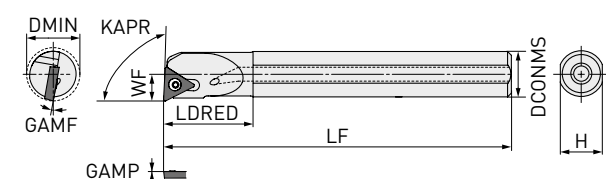
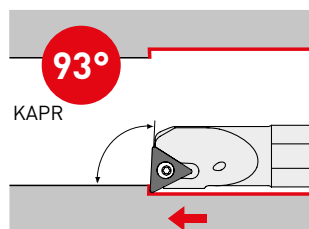
TS22

TKY06F

Upínací moment (Nm) : TS22 = 0.6

S-STUC-C

OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

TC⁰⁰-destičky

FP	FM	LP	LM
(09,11,16)	(09,11,16)	(09,11,16)	(09,11,16)
		Ploché čelo	PCBN/PCD
MP	MM		
(09,11,16)	(09,11,16)	(11,16)	(09,11,16)

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S14-12STUCR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	TC ⁰⁰ 0902 ⁰⁰ 1102 ⁰⁰ 1102 ⁰⁰ 1102 ⁰⁰ 1102 ⁰⁰ 16T3 ⁰⁰ 16T3 ⁰⁰ 16T3 ⁰⁰
S14-12STUCL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	
S18-16STUCR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	
S18-16STUCL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	
S22-20STUCR11-150-C	●	R	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	
S22-20STUCL11-150-C	●	L	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	
S27-20STUCR11-150-C	●	R	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	
S27-20STUCL11-150-C	●	L	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	
S32-25STUCR16-150-C	●	R	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	
S32-25STUCL16-150-C	●	L	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	
S40-32STUCR16-150-C	★	R	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	
S40-32STUCL16-150-C	★	L	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče



Upínací šroub *



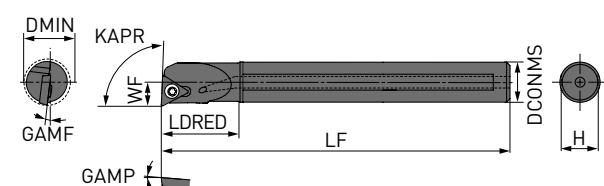
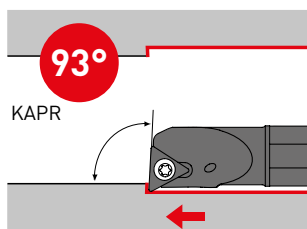
Klíč

S14-12STUCR/L09	TS22	TKY06F
S ⁰⁰ ⁰⁰ ⁰⁰ STUCR/L11	TS25	TKY08F
S ⁰⁰ ⁰⁰ ⁰⁰ STUCR/L16	TS4	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

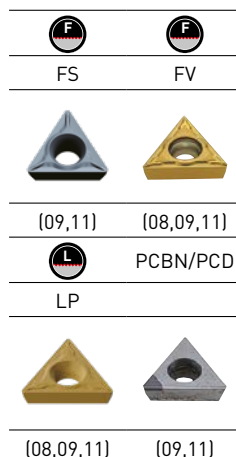
C-STUP-C

KARBIDOVÁ STOPKA VÝVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

TP₀₀-destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
C10-08STUPR08-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	TP○○	0802○○
C10-08STUPL08-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°		0802○○
C12-10STUPR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°		0902○○
C12-10STUPL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°		0902○○
C14-12STUPR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°		0902○○
C14-12STUPL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°		0902○○
C18-16STUPR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°		1103○○
C18-16STUPL11-180-C	★	L	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°		1103○○
C22-20STUPR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°		1103○○
C22-20STUPL11-180-C	★	L	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°		1103○○
C27-25STUPR11-180-C	★	R	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°		1103○○
C27-25STUPL11-180-C	★	L	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°		1103○○
C34-25STUPR11-180-C	★	R	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°		1103○○
C34-25STUPL11-180-C	★	L	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°		1103○○

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

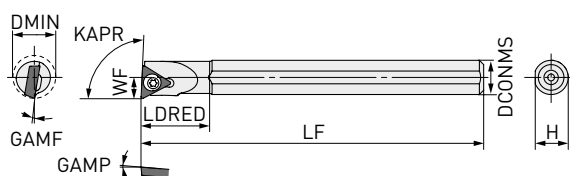
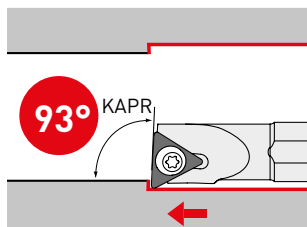
C10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F
C ₀₀ - ₀₀ STUPR/L09	TS25D	TKY08F
C ₀₀ - ₀₀ STUPR/L11	TS31D	TKY10F

Upínací moment (Nm) : TS2D = 0.6, TS25D = 1.6, TS31D = 2.5

Výměnou upínacího šroubu lze používat destičky uvedené na straně 3 s detaily.

H-STUP

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA BEZ KANÁLKU PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

TP₀₀-destičky

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
H10-08STUPR08-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP ₀₀ 0802 ₀₀
H10-08STUPL08-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP ₀₀ 0802 ₀₀

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

H10-08STUPR/L08

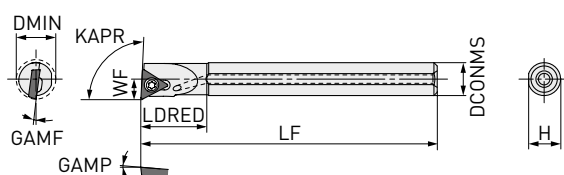
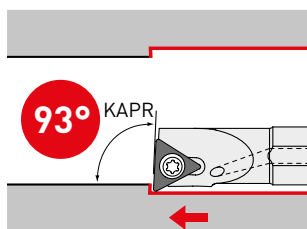
TS2D

TKY06F

Upínací moment (Nm) : TS2D = 0.6

H-STUP-C

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA S KANÁLKEM PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

TP₀₀-destičky

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
H12-10STUPR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP ₀₀ 0902 ₀₀
H12-10STUPL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP ₀₀ 0902 ₀₀

1/1

76 Vc

NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

H12-10STUPR/L09

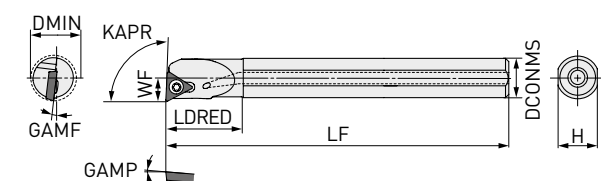
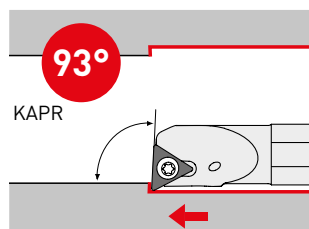
TS25D

TKY08F

Upínací moment (Nm) : TS25D = 1.6

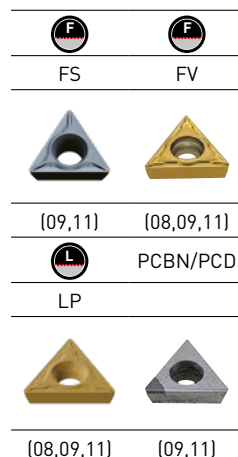
S-STUP-C

OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

TP○○-destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
S14-12STUPR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	TP○○	0902○○
S14-12STUPL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°		0902○○
S18-16STUPR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°		1103○○
S18-16STUPL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°		1103○○
S22-20STUPR11-150-C	★	R	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°		1103○○
S22-20STUPL11-150-C	★	L	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°		1103○○
S27-25STUPR11-150-C	★	R	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°		1103○○
S27-25STUPL11-150-C	★	L	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°		1103○○
S34-25STUPR11-150-C	★	R	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°		1103○○
S34-25STUPL11-150-C	★	L	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°		1103○○
												1/1

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

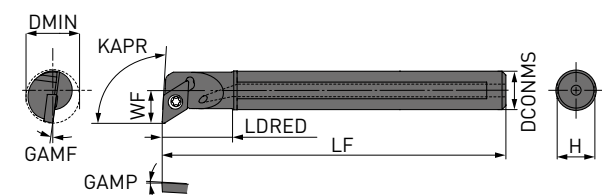
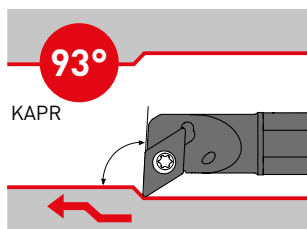
Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
S14-12STUPR/L09	TS25D	TKY08F
S○○○○STUPR/L11	TS31D	TKY10F

Upínací moment (Nm) : TS25D = 1.6, TS31D = 2.5

Výměnou upínacího šroubu lze používat destičky uvedené na straně 3 s detaily.

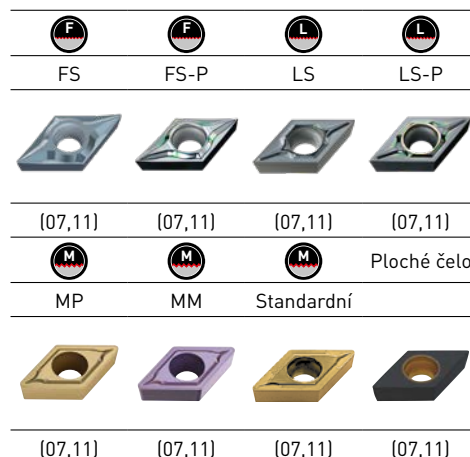
C-SDUC-C

KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

DC-destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
C14-10SDUCR07-140-C	●	R	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	DC●●	0702●●
C14-10SDUCL07-140-C	●	L	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°		0702●●
C16-12SDUCR07-180-C	●	R	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°		0702●●
C16-12SDUCL07-180-C	●	L	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°		0702●●
C20-16SDUCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°		0702●●
C20-16SDUCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°		0702●●
C23-16SDUCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°		0702●●
C23-16SDUCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°		0702●●
C27-20SDUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°		11T3●●
C27-20SDUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°		11T3●●
C32-25SDUCR11-180-C	●	R	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°		11T3●●
C32-25SDUCL11-180-C	★	L	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°		11T3●●

1/1

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

C-SDUCR/L07

TS25

TKY08F

C-SDUCR/L11

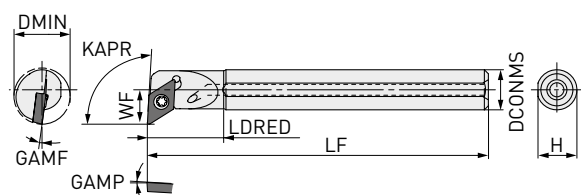
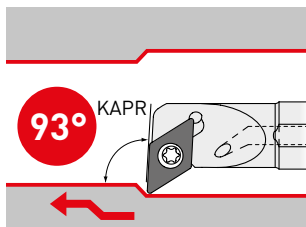
TS4

TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

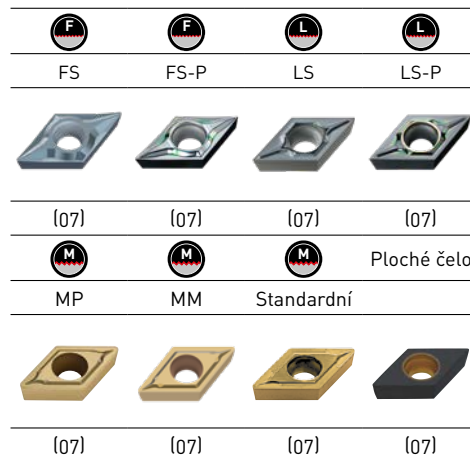
H-SDUC-C

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA S KANÁLKEM PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

DC-destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
H14-10SDUCR07-090-C	●	R	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC-0702
H14-10SDUCL07-090-C	●	L	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC-0702

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

H14-10SDUCR/L07

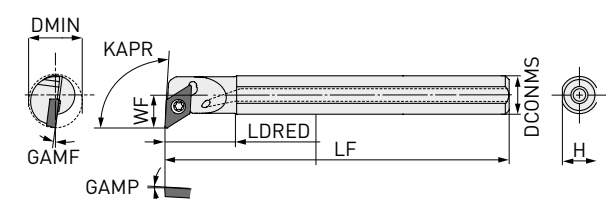
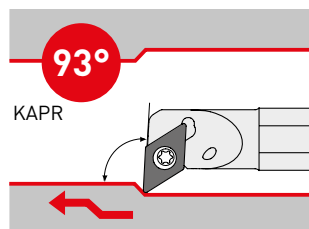
TS25

TKY08F

Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0

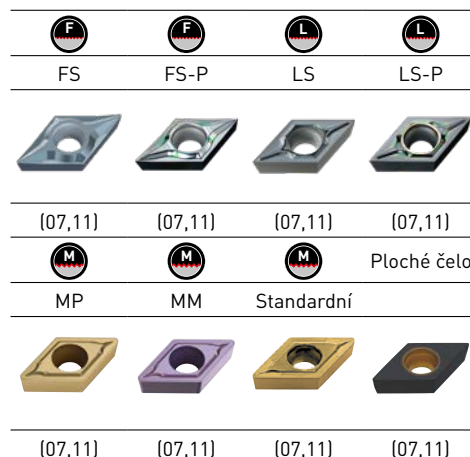
S-SDUC-C

OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

DC-destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S16-12SDUCR07-150-C	●	R	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	0702
S16-12SDUCL07-150-C	●	L	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	0702
S20-16SDUCR07-150-C	●	R	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°	0702
S20-16SDUCL07-150-C	●	L	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°	0702
S23-16SDUCR07-150-C	●	R	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°	0702
S23-16SDUCL07-150-C	●	L	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°	0702
S27-20SDUCR11-150-C	●	R	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°	11T3
S27-20SDUCL11-150-C	●	L	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°	11T3
S32-25SDUCR11-150-C	●	R	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°	11T3
S32-25SDUCL11-150-C	●	L	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°	11T3

1/1



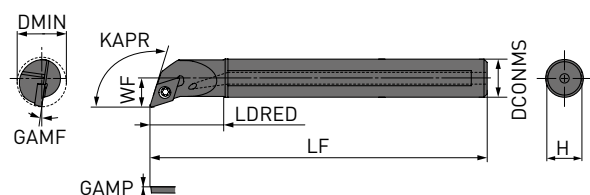
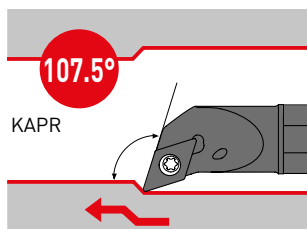
NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
S-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDUCR/L11	TS4	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

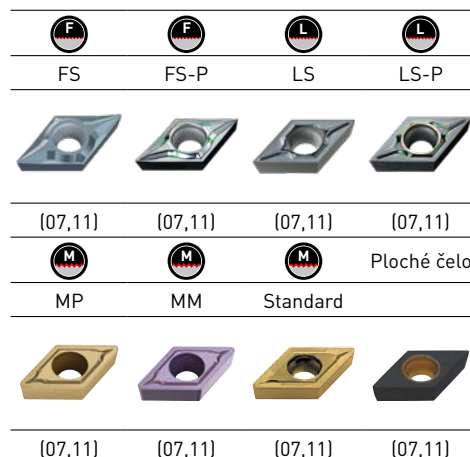
C-SDQC-C

KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

DC-destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
C13-10SDQCR07-140-C	●	R	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	DC●●	0702●●
C13-10SDQCL07-140-C	●	L	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°		0702●●
C16-12SDQCR07-140-C	●	R	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°		0702●●
C16-12SDQCL07-140-C	●	L	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°		0702●●
C20-16SDQCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°		0702●●
C20-16SDQCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°		0702●●
C23-16SDQCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°		0702●●
C23-16SDQCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°		0702●●
C25-20SDQCR11-180-C	●	R	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°		11T3●●
C25-20SDQCL11-180-C	●	L	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°		11T3●●
C30-25SDQCR11-180-C	★	R	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°		11T3●●
C30-25SDQCL11-180-C	★	L	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°		11T3●●

1/1

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



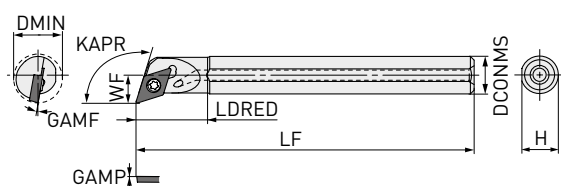
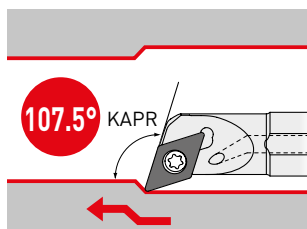
Klíč

C-SDQCR/L07	TS25	TKY08F
C-SDQCR/L11	TS4	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SDQC-C

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA S KANÁLKEM PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

DC-destičky

FS	FS-P	LS	LS-P
(07)	(07)	(07)	(07)
			Ploché čelo
MP	MM	Standardní	
(07)	(07)	(07)	(07)

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
H13-10SDQCR07-090-C	●	R	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°	DC-0702
H13-10SDQCL07-090-C	●	L	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°	DC-0702

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

H13-10SDQCR/L07

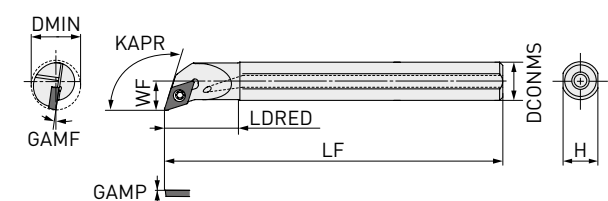
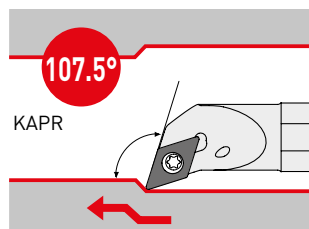
TS25

TKY08F

Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0

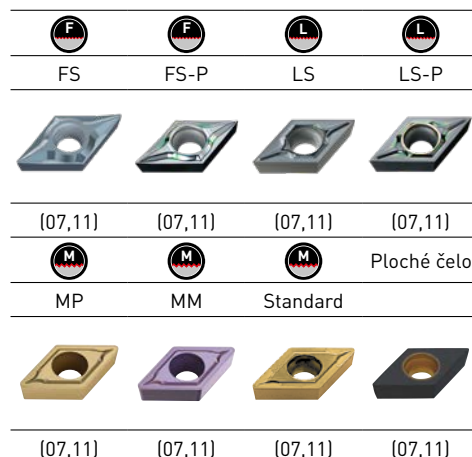
S-SDQC-C

OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

DC-destičky



Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S16-12SDQCR07-090-C	●	R	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S16-12SDQCL07-090-C	●	L	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S20-16SDQCR07-150-C	●	R	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S20-16SDQCL07-150-C	●	L	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S23-16SDQCR07-150-C	●	R	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S23-16SDQCL07-150-C	●	L	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S25-20SDQCR11-150-C	●	R	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S25-20SDQCL11-150-C	●	L	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S30-25SDQCR11-150-C	●	R	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3
S30-25SDQCL11-150-C	●	L	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče



Upínací šroub *



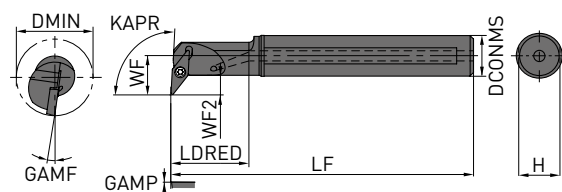
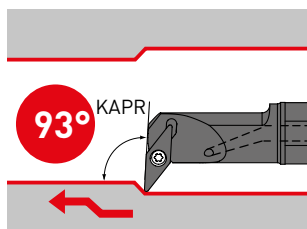
Klíč

S-SDQCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDQCR/L11	TS4	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

C-SVUC / B-C

KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

VC/VB-destičky

FP	FM	LP	LM
{11,16}	{08,11,16}	{08,11,16}	{08,11,16}
			PCBN/PCD
MP	MM	Standardní	
{16}	{16}	{16}	{11,16}

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C16-12SVUCR08-140-C	●	R	16	12	140	23	11.5	5.6	11	8°	0°	VC-0802
C20-16SVUBR11-180-C	●	R	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°	1103
C20-16SVUBL11-180-C	●	L	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°	1103
C25-20SVUBR11-180-C	●	R	25	20	180	32	18.0	8.1	19	7°	0°	VB-1103
C30-20SVUBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	18.0	8.1	19	6°	0°	1103
C34-25SVUBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	20.5	8.4	24	13°	0°	1604

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



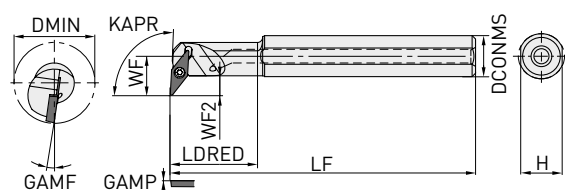
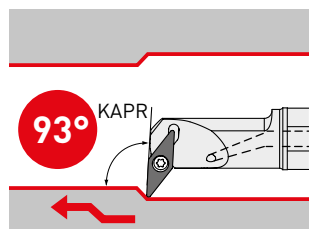
Klíč

C16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
C-08-11-16SVUBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVUBR16	TS35D	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

S-SVUC / B-C

OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

VC/VB-destičky

FP	FM	LP	LM
{11,16}	{08,11,16}	{08,11,16}	{08,11,16}
			PCBN/PCD
MP	MM	Standardní	
{16}	{16}	{16}	{11,16}

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S16-12SVUCR08-090-C	●	R	16	12	90	25.5	11.5	5.6	11	8°	0°	VC-0802
S20-16SVUBR11-150-C	●	R	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°	VB-1103
S20-16SVUBL11-150-C	●	L	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°	VB-1103
S25-20SVUBR11-150-C	●	R	25	20	150	40.5	18.0	8.1	19	7°	0°	VB-1103
S30-20SVUBR11-150-C	●	R	30	20	150	40.5	18.0	8.1	19	6°	0°	VB-1103
S34-25SVUBR16-150-C	●	R	34	25	150	40.0	20.5	8.4	24	13°	0°	VB-1604
S40-32SVUBR16-200-C	●	R	40	32	200	84.0	28.0	12.4	31	9°	0°	VB-1604

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



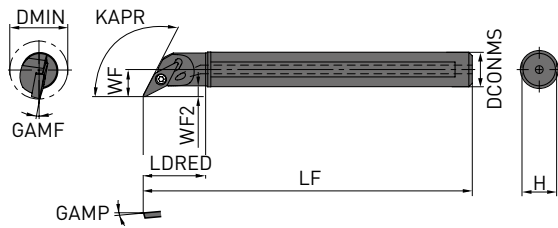
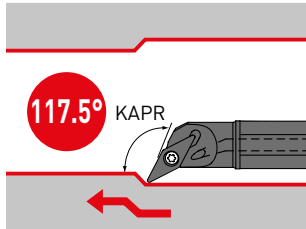
Klíč

S16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
S-08-16SVUBR/L11	TS255	TKY08F
S-08-16SVUBR16	TS35D	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

C-SVPC/B-C

KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

VC/VB-destičky

FP	FM	LP	LM
(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
			PCBN/PCD
MP	MM	Standardní	
(16)	(16)	(16)	(11,16)

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
C16-10SVPCR08-140-C	●	R	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°	VC	0802
C16-10SVPCLO8-140-C	●	L	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°		0802
C20-12SVPBR11-180-C	●	R	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°	VB	1103
C20-12SVPBL11-180-C	●	L	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°		1103
C25-16SVPBR11-180-C	●	R	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°		1103
C25-16SVPBL11-180-C	●	L	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°		1103
C30-20SVPBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	15.0	5.1	19	5°	-5°		1103
C34-25SVPBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	17.0	4.9	24	13°	-5°		1604

1/1

1/1



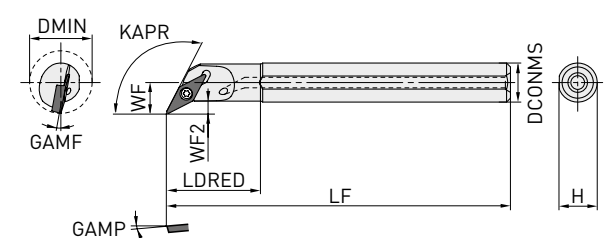
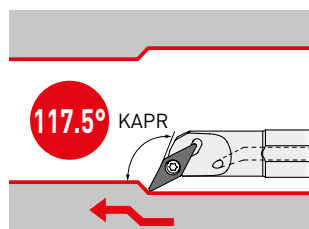
NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče		
	Upínací šroub *	Klíč
C16-10SVPCR/L08	TS202	TKY06F
C-10SVPCLO8/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVPBR16	TS35D	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

H-SVPC-C

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA S KANÁLKEM PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

VC $\odot\odot$ -destičky

FM



[08]



LP



LM



[08]

[08]

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
H16-10SVPCR08-090-C	●	R	16	10	90	24	8.0	3.1	9.7	8.0°	-5°	VC $\odot\odot$ 0802 $\odot\odot$

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

H16-10SVPCR08

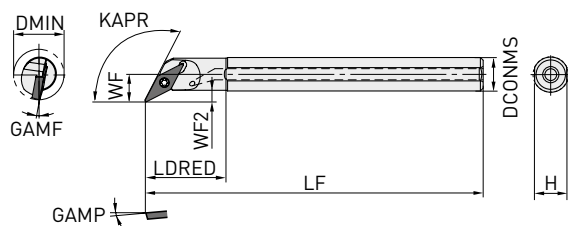
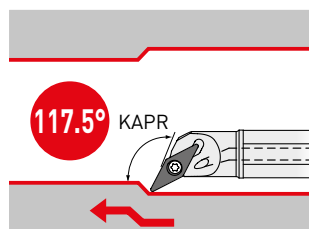
TS202

TKY06F

Upínací moment (Nm) : TS202 = 0.6

S-SVPB-C

OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

VB-destičky

FP	FM	LP	LM
{11,16}	{08,11,16}	{08,11,16}	{08,11,16}
			PCBN/PCD
MP	MM	Standardní	
{16}	{16}	{16}	{11,16}

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S20-12SVPBR11-150-C	●	R	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°	VB-destičky
S20-12SVPBL11-150-C	●	L	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°	
S25-16SVPBR11-150-C	●	R	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°	
S25-16SVPBL11-150-C	●	L	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°	
S30-20SVPBR11-150-C	●	R	30	20	150	41	15.0	5.1	19	5°	-5°	
S34-25SVPBR16-150-C	●	R	34	25	150	51	17.0	4.9	24	13°	-5°	
S40-32SVPBR16-200-C	●	R	40	32	200	54	22.0	6.4	31	9°	-5°	

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



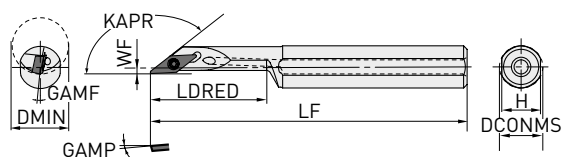
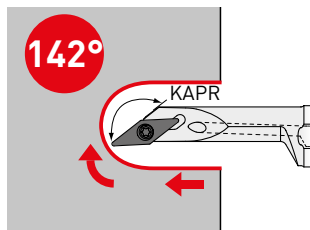
Klíč

S-destičkySVPBR/L11	TS255	TKY08F
S-destičkySVPBR16	TS35D	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

S-SVJC / B-C

OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM



Zobrazen pravý držák nástroje.

VC/VB-destičky



(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
---------	------------	------------	------------



(16)	(16)	(16)	(11,16)
------	------	------	---------

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
S16-12SVJCR08-090-C	●	R	16	12	90	33	2.0	11	6°	-5°	VC	0802
S20-16SVJCR08-150-C	●	R	20	16	150	43	2.0	15	5°	-5°		0802
S25-20SVJBR11-150-C	●	R	25	20	150	48	2.0	19	6°	-5°	VB	1103
S30-25SVJBR11-150-C	●	R	30	25	150	58	3.5	24	5°	-5°		1103
S40-32SVJBR16-200-C	●	R	40	32	200	74	3.5	31	8°	-5°		1604
S50-40SVJBR16-250-C	●	R	50	40	250	91	4.5	39	7°	-5°		1604

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



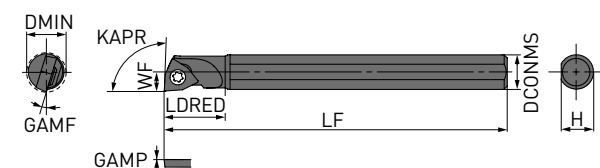
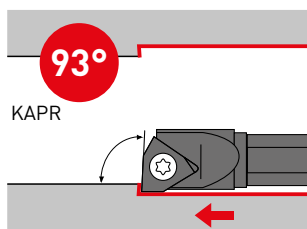
Klíč

S-00-00SVJCR08	TS202	TKY06F
S-00-00SVJBR11	TS255	TKY08F
S-00-00SVJBR16	TS35D	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

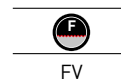
C-SWUC

KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE BEZ CHLADICÍHO KANÁLKU



Zobrazen pravý držák nástroje.

WC $\circ\circ$ -destičky



(02,L3)

PCBN/PCD



(L3)

Objednáací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
C06-05SWUCR02-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	WC○○	0201○○
C06-05SWUCL02-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°		0201○○
C08-07SWUCRL3-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°		L302○○
C08-07SWUCLL3-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°		L302○○
1/1												

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



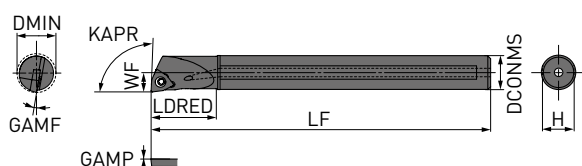
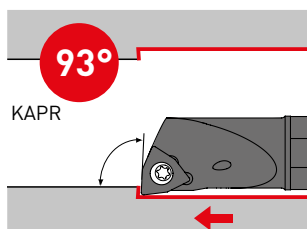
Klíč

C06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
C08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F

Upínací moment (Nm) : TS21 = 0.6, TS2 = 0.6

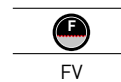
C-SWUC-C

KARBIDOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM

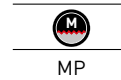


Zobrazen pravý držák nástroje.

WC $\circ\circ$ -destičky



(04,06)



(04,06)

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
C10-08SWUCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	WC $\circ\circ$ 0402 $\circ\circ$ 0402 $\circ\circ$ 0402 $\circ\circ$ 0402 $\circ\circ$ 0402 $\circ\circ$ 06T3 $\circ\circ$ 06T3 $\circ\circ$ 06T3 $\circ\circ$ 06T3 $\circ\circ$ 06T3 $\circ\circ$ 06T3 $\circ\circ$
C10-08SWUCL04-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	
C12-10SWUCR04-090-C	●	R	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	
C12-10SWUCL04-090-C	●	L	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	
C14-12SWUCR04-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	
C14-12SWUCL04-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	
C16-12SWUCR06-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	
C16-12SWUCL06-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	
C18-16SWUCR06-140-C	●	R	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	
C18-16SWUCL06-140-C	●	L	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	
C22-20SWUCR06-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	
C22-20SWUCL06-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče



Upínací šroub *



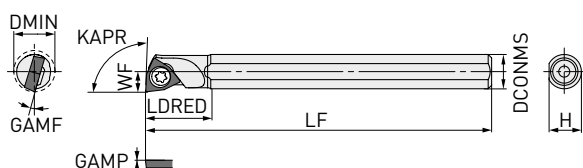
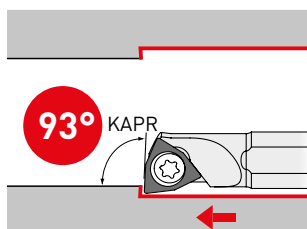
Klíč

C $\circ\circ$ - $\circ\circ$ SWUCR/L04	TS25	TKY08F
C $\circ\circ$ - $\circ\circ$ SWUCR/L06	TS4	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SWUC

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA BEZ KANÁLKU PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

WC $\circ\circ$ -destičky

(02,L3,04) (02,L3,04)



Standardní



(02,L3,04) (L3)

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
H06-05SWUCR02-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°	WC🌀	0201🌀
H06-05SWUCL02-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°		0201🌀
H08-07SWUCRL3-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°		L302🌀
H08-07SWUCLL3-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°		L302🌀
H10-08SWUCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°		0402🌀
H10-08SWUCL04-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°		0402🌀
1/1												

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



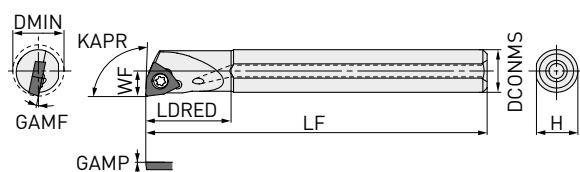
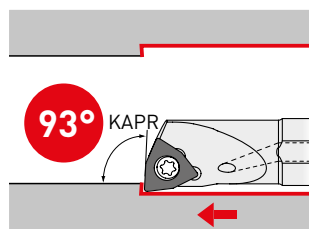
Klíč

H06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
H08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F
H10-08SWUCR/L04	TS25	TKY08F

Upínací moment (Nm) : TS21 = 0.6, TS2 = 0.6, TS25 = 1.0

H-SWUC-C

KALENÁ OCELOVÁ STOPKA S KANÁLKEM PRO CHLAZENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

WC-destičky



FV



(04)



MP



Standardní



(04)



(04)

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky	
H12-10SWUCR04-080-C	●	R	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°	WC	0402
H12-10SWUCL04-080-C	●	L	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°		0402

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vývrtávací tyče



Upínací šroub *



Klíč

H12-10SWUCR/L04

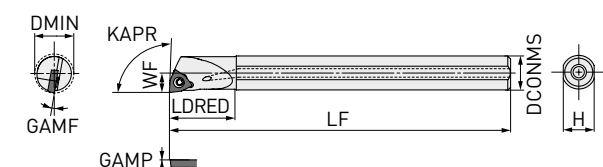
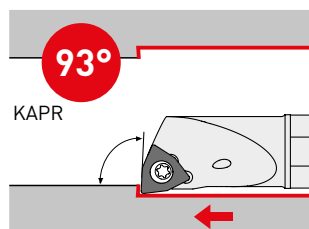
TS25

TKY08F

Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0

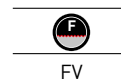
S-SWUC-C

OCELOVÁ STOPKA VYVRTÁVACÍ TYČE S CHLADICÍM KANÁLKEM

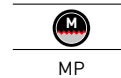


Zobrazen pravý držák nástroje.

WC-destičky



(04,06)



(04,06)

Objednací číslo	Skladem	Provedení	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Označení destičky
S14-12SWUCR04-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	WC-destičky 0402 06T3 06T3 06T3 06T3 06T3 06T3 06T3
S14-12SWUCL04-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	
S16-12SWUCR06-090-C	●	R	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°	
S16-12SWUCL06-090-C	●	L	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°	
S18-16SWUCR06-090-C	●	R	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°	
S18-16SWUCL06-090-C	●	L	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°	
S22-20SWUCR06-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°	
S22-20SWUCL06-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°	

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

Typ vyvrtávací tyče	Upínací šroub *	Klíč
S14-12SWUCR/L04	TS25	TKY08F
S-04-06SWUCR/L06	TS4	TKY15F

Upínací moment (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

39

Ocel		
------	---	---



2/9

- 40

CC TYP DESTIČEK, 80° S OTVOREM



P	Ocel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
---	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Bude nahrazeno novými produkty.

●: Stabilní řez [1. volba]
○: Stabilní řez [2. volba]

●: Univerzální řez [1. volba]
○: Univerzální řez [2. volba]

✱: Nestabilní řez [1. volba]
✱: Nestabilní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.

[illegible]

42

[illegible]

43

[illegible]

44

P	Ocel	
---	------	---

45

Ocel														
Korozivzdorná ocel														
Litina														
Neželezné kovy														
Žáruvzdorné slitiny, slitiny titanu														

Objednáací číslo	RE	Povlakované																Povlakovaný Cermet				Karbid				Tvar																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	UE6020 ⁺¹	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	MC7115	MC7125	MP7135	UP7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP30RT	VP15TF		UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CCMT060202-FS	0.2																					●																	FS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
CCMT060204-FS	0.4																					●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CCMT09T302-FS	0.2																					●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CCMT09T304-FS	0.4																					●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CCMT09T308-FS	0.8																					●															Dokončovací obrábění																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
CCMT060202-FV	0.2			●	★																				●			●	●	●	●									FV																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
CCMT060204-FV	0.4			●	★																				●			●	●	●	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
CCMT09T302-FV	0.2			●	★																									●	●	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CCMT09T304-FV	0.4			●	★																						●	●	●	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
CCMT09T308-FV	0.8			●	★																						●	●	●	★									Dokončovací obrábění																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
CCMT060202-LM	0.2						●	●																														LM																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CCMT060204-LM	0.4						●	●	●	●	●	●													●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
CCMT060208-LM	0.8							●	★	●	●	★													●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
CCMT09T302-LM	0.2						●	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
CCMT09T304-LM	0.4						●	●	●	●	●	●													●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
CCMT09T308-LM	0.8						●	●	●	●	●	●													●														Lehký řez																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
CCMT060202-LP	0.2		●	●	★																																		LP																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
CCMT060204-LP	0.4		●	●	★																						●			●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
CCMT060208-LP	0.8		●	●	★																					★			●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
CCMT09T302-LP	0.2		●	●	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
CCMT09T304-LP	0.4		●	●	★																						●			●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
CCMT09T308-LP	0.8		●	●	★																						★			●										Lehký řez																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
CCMT060202-LS	0.2																		●	●	●													●				LS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
CCMT060204-LS	0.4																		●	●	●													●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
CCMT09T302-LS	0.2																		●	●	●													●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
CCMT09T304-LS	0.4																		●	●	●													●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
CCMT09T308-LS	0.8																		●	●	●													●					Lehký řez																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
CCMT060202-MK	0.2															●	●	●																					MK																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
CCMT060204-MK	0.4															●	●	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
CCMT060208-MK	0.8															●	●	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
CCMT09T302-MK	0.2															●	●	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
CCMT09T304-MK	0.4															●	●	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
CCMT09T308-MK	0.8															●	●	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</

8/9

46

CP TYP DESTIČEK



80° S OTVOREM

P	Ocel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
---	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1/3

Bude nahrazeno novými produkty.

●: Stabilní řez [1. volba]
○: Stabilní řez [2. volba]

●: Univerzální řez [1. volba]
○: Univerzální řez [2. volba]

✱: Nestabilní řez [1. volba]
✱: Nestabilní řez [2. volba]

● / ✱ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ✱: Udržováno na skladě v Japonsku.

[illegible]

49

[illegible]

Bude nahrazeno novými produkty.

● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

[illegible]

51

Ocel				
Korozivzdorná ocel				
Litina				
Neželezné kovy				
Žáruvzdorné slitiny, slitiny titanu				

Bude nahrazeno novými produkty.
Uvádí maximální hodnotu poloměru zaoblení špičky R.

- ⊗: Nestabilní řez (1. volba)
⊕: Nestabilní řez (2. volba)

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.



DC TYP DESTIČEK, 55° S OTVOREM

		Povlakované																Povlakovaný Cermet				Cermet		Karbíd				Tvar													
Objednací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	MC7115	MC7125	MP7135	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP30RT	VP15TF	UP20M	MP3025		AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110			
NEW	DCET070201ML-SS	0.1																																							R/L-SS
NEW	DCET070201MR-SS	0.1																																							
NEW	DCET070202ML-SS	0.2																																							
NEW	DCET070202MR-SS	0.2																																							
NEW	DCET070204ML-SS	0.4																																							
NEW	DCET070204MR-SS	0.4																																							
NEW	DCET0702V3L-SS	0.03																																							
NEW	DCET0702V3R-SS	0.03																																							
NEW	DCET11T301ML-SS	0.1																																							
NEW	DCET11T301MR-SS	0.1																																							
NEW	DCET11T302ML-SS	0.2																																							
NEW	DCET11T302MR-SS	0.2																																							
NEW	DCET11T304ML-SS	0.4																																							
NEW	DCET11T304MR-SS	0.4																																							
NEW	DCET11T3V3L-SS	0.03																																							
NEW	DCET11T3V3R-SS	0.03																																							
	DCET0702V3LW-SN*2	0.03																							★																
	DCET0702V3RW-SN*2	0.03																							●																
	DCET11T3V3LW-SN*2	0.03																							★																
	DCET11T3V3RW-SN*2	0.03																							●																
	DCGT070202-AZ	0.2																																							
	DCGT070204-AZ	0.4																																							
	DCGT11T302-AZ	0.2																																							
	DCGT11T304-AZ	0.4																																							
	DCGT11T308-AZ	0.8																																							
	DCGT070201M-FS	0.1*2																																							
	DCGT070202M-FS	0.2*2																																							
	DCGT070204M-FS	0.4*2																																							
	DCGT11T301M-FS	0.1*2																																							
	DCGT11T302M-FS	0.2*2																																							
	DCGT11T304M-FS	0.4*2																																							
	DCGT070201M-FSF	0.1																																							
	DCGT070202M-FSF	0.2																																							
	DCGT11T301M-FSF	0.1																																							
	DCGT11T302M-FSF	0.2																																							
	DCGT070201M-FSF-P	0.1					●																																		
	DCGT070202M-FSF-P	0.2					●																																		

3/8

Bude nahrazeno novými produkty.

Uvádí maximální hodnotu poloměru zaoblení špičky R.

Průměr vepsané kružnice je speciální.

●: Stabílí řez (1. volba)

○: Stabílí řez (2. volba)

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.

●: Univerzální řez (1. volba)

○: Univerzální řez (2. volba)

✱: Nestabílí řez (1. volba)

✱: Nestabílí řez (2. volba)

Ocel		
------	---	--

Bude nahrazeno novými produkty.
Uvádí maximální hodnotu poloměru zaoblení špičky R.

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

[illegible]

55



DC TYP DESTIČEK, 55° S OTVOREM

P	Ocel	     																		                 																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
---	------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

6/8

Bude nahrazeno novými produkty.

 ●: Stabilní řez [1. volba]
 ○: Stabilní řez [2. volba]

 ●: Univerzální řez [1. volba]
 ○: Univerzální řez [2. volba]

 ✖: Nestabilní řez [1. volba]
 ✖: Nestabilní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.

[illegible]

Bude nahrazeno novými produkty.

- 57

[illegible]

Bude nahrazeno novými produkty.

60° S OTVOREM

Bude nahrazeno novými produkty.
Uvádí maximální hodnotu poloměru zaoblení špičky R.

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

Light Cutting

2/3

60

[illegible]

Bude nahrazeno novými produkty.

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.



TP TYP DESTIČEK, 60° S OTVOREM

P	Ocel																																									
M	Korozivzdorná ocel																																									
K	Litina																																									
N	Neželezné kovy																																									
S	Žáruvzdorné slitiny, slitiny titanu																																									
		Povlakované																	Povlakovaný Cermet					Cermet					Karbid													
Objednací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	MC7115	MC7125	MP7135	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP30RT	VP15TF	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	Tvar				
TPGH080201M-FSF-P	0.1						●												●				●																	FSF-P		
TPGH080202M-FSF-P	0.2						●												●				●																			
TPGH090201M-FSF-P	0.1						●												●				●																	Dokončovací obrábění		
TPGH090202M-FSF-P	0.2						●												●				●																			
TPGH090204M-FSF-P	0.4						●												●				●																			
TPGX080202	0.2																																								Ploché čelo	
TPGX080204	0.4																									★							●		★							
TPGX080208	0.8																																★									
TPGX090202	0.2																																									
TPGX090204	0.4																									★							●									
TPGX090208	0.8																									★							●			★						
TPGX110302	0.2																																									
TPGX110304	0.4																									★							●									
TPGX110308	0.8																									★							●									
TPGX080202L	0.2																																	●								
TPGX080202R	0.2																																	●								
TPGX080204L	0.4																									●							●									
TPGX080204R	0.4																																	●								
TPGX090202L	0.2																																	●								
TPGX090202R	0.2																																	●								
TPGX090204L	0.4																									●							●									
TPGX090204R	0.4																																	●								
TPGX090208L	0.8																																	●								
TPGX090208R	0.8																																	●								
TPGX110302L	0.2																																	●								
TPGX110304L	0.4																									●							●									
TPGX110304R	0.4																																									

2/4

Bude nahrazeno novými produkty.

[illegible]

64

[illegible]

Bude nahrazeno novými produkty.

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

66

[illegible]

Bude nahrazeno novými produkty.

- 67

3/3

3/3

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

P	Ocel										
M	Korozivzdorná ocel										
K	Litina										
N	Neželezné kovy										
S	Žáruvzdorné slitiny, slitiny titanu										

 $\frac{1}{2}$

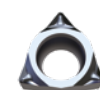
69

-

80° S OTVOREM

 $\frac{1}{2}$

71





WC TYP DESTIČEK, 80° S OTVOREM

P	Ocel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2/2

Bude nahrazeno novými produkty.

●: Stabilní řez [1. volba]
○: Stabilní řez [2. volba]

●: Univerzální řez [1. volba]
○: Univerzální řez [2. volba]

✱: Nestabilní řez [1. volba]
✱: Nestabilní řez [2. volba]

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.

DESTIČKY PRO JINÉ TYPY VYVRTÁVACÍCH TYČÍ

POZITIVNÍ S OTVOREM

		Povlakované																Povlakovaný Cermet				Cermet		Karbid				Tvar														
Objednací číslo	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	MC7115	MC7125	MP7135	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP30RT	VP15TF	UP20M	MP3025		AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110				
																														</												

1/1

Bude nahrazeno novými produkty.

Uvádí maximální hodnotu poloměru zaoblení špičky R.

●: Stabilní řez (1. volba)

○: Stabilní řez (2. volba)

●: Univerzální řez (1. volba)

○: Univerzální řez (2. volba)

✱: Nestabilní řez (1. volba)

✱: Nestabilní řez (2. volba)

● / ★ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ★: Udržováno na skladě v Japonsku.

DESTIČKY PRO JINÉ TYPY VYVRTÁVACÍCH TYČÍ

POZITIVNÍ BEZ OTVORU

P	Ocel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
---	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

1/1

Bude nahrazeno novými produkty.

●: Stabilní řez (1. volba)
○: Stabilní řez (2. volba)

●: Univerzální řez (1. volba)
○: Univerzální řez (2. volba)

✱: Nestabilní řez (1. volba)
✱: Nestabilní řez (2. volba)

● / ✱ = Rozšíření

●: Udržováno na skladě. ✱: Udržováno na skladě v Japonsku.

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

Vyvrtávací tyče pro obrábění menších obrobků

Kompatibilní se švýcarským
typem automatických soustruhů

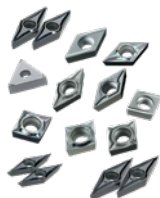


B210-H

www.mhg-mediastore.net

MS6015/MS7025/MS9025

MS soustružnická série –
Nástrojový materiál s povlakem
PVD pro vysoce přesné obrábění
a obrábění malých součástí



B275

www.mhg-mediastore.net

Řada MC6100

Dosahování špičkového
vysokorychlostního řezného výkonu



B266

www.mhg-mediastore.net

Řada MC/MP7100

Speciální karbidový substrát
Nová technologie povlakování
pro soustružení nerezových ocelí

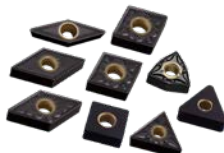


B277

www.mhg-mediastore.net

Řada MC5100

Třídy s povlakem CVD pro
soustružení litiny
od vysokorychlostního až po
přerušované soustružení

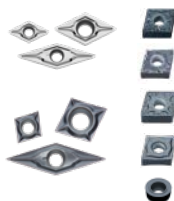


B269

www.mhg-mediastore.net

MP/MT9000

Soustružnické destičky podle ISO
pro těžce obrobitelné materiály



B214

www.mhg-mediastore.net

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

Materiál	Tvrlost	Režim obrábění		Nástrojový materiál	Vc	f	ap
P Železo Snadno obrobitelné oceli	—	Dokončovací	R/L-F	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
		Lehký	R/L-SS	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
		Střední	R/L-SN	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Střední	SMG	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
	180 – 280 HB	Dokončovací	R/L-F	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
		Lehký	R/L-SS	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
		Střední	R/L-SN	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Střední	SMG	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
M Austenitické korozivzdorné oceli	—	Dokončovací	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
		Dokončovací	FS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 0.5
		Dokončovací	R/L-F	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
		Dokončovací	R-SRF	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
		Lehký	LS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.3 – 2.2
		Střední	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
		Střední	R-SN	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.1 – 3.8
	—	Dokončovací	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
		Dokončovací	R-SRF	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
		Lehký	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
	230 HBW	Dokončovací	FS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.08	0.2 – 1.4
		Dokončovací	FS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4
		Dokončovací	R-SRF	MS7025	80 (40 – 160)	0.03 – 0.08	0.1 – 0.4
		Dokončovací	R-SRF	MS9025	100 (50 – 180)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.10	0.3 – 2.2
		Lehký	LS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
		Střední	R-SN	MS7025	80 (40 – 160)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
		Střední	R-SN	MS9025	100 (50 – 180)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
	< 450 HB	Dokončovací	FS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 1.0
		Dokončovací	FS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 1.0
		Dokončovací	R-SRF	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 0.4
		Dokončovací	R-SRF	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 0.4
		Lehký	LS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.04 – 0.10	0.2 – 2.2
		Lehký	LS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
		Střední	R-SN	MS7025	60 (40 – 80)	0.03 – 0.10	0.3 – 2.2
		Střední	R-SN	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
K Šedá litina	Pevnost v tahu < 350MPa	Dokončovací	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
		Dokončovací	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
		Lehký	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
		Lehký	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
		Střední	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
		Střední	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
		Dokončovací	FS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.0
		Dokončovací	R-SRF	MS9025	80 (40 – 140)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
S Žáruvzdorné slitiny (Žáruvzdorné korozivzdorné oceli, atd.)	—	Lehký	LS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
		Střední	R-SN	MS9025	80 (40 – 140)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8

1/1

Pokud se vyskytnou hlučné vibrace, upravte řezné podmínky.

Pokud je velikost vyložení L/D = 5 nebo více pro karbidovou stopku nebo L/D = 3 nebo více pro ocelovou stopku, snižte řeznou rychlost o 10 % až 20 %.

Rychlost posuvu a hloubku řezu pro utvařeče neuvedené v tabulce, naleznete v obecném katalogu C010 strana A058 pro 7° pozitivní a strana A066 pro 11° pozitivní. Řeznou rychlost naleznete u instrukcí k nástrojovému materiálu - strana A034.



Obecný katalog

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

ŘADA MC6100 – 5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Tvrdost	Podmínky	F L M	Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
Nízkouhlíkové oceli	≤180HB		F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
			F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6125	MW	270 – 420	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
Nelegované oceli Legované oceli	180 – 280HB		F	1	MC6115	FP	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	3	MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	5	MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
			F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	3	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	3	MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		Nelegované oceli Legované oceli	280 – 350HB		F	1	MC6115	FP	155 – 295
	F			2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
	L			1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
	M			1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
	M			2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
	F			1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
	F			2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
	L			1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
	L			2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
	M			1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
	M			2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
	M			3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/1

1/1

Doporučené řezné podmínky pro 5° / 7° / 11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.

Ověřte doporučené podmínky pro každou vývrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

Řezné podmínky : ● : Stabilní řez ● : Univerzální obrábění ✖ : Nestabilní řez

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

ŘADA MC6100 – 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Tvrdost	Podmínky	F L M	Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
Nízkouhlíkové oceli	≤180HB		F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
Nelegované oceli Legované oceli	180 – 280HB		F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/1

1/1

Doporučené řezné podmínky pro 5° / 7° / 11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.

Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

ŘADA MC5100 – 5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky	Nástrojový materiál	Vc
K	Šedá litina	●	MC5115	190 – 350
		●	MC5115	140 – 270
		✱	MC5115	80 – 150
	Tvárné litiny	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✱	MC5125	60 – 130
	Pevnost v tahu ≤800MPa	●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✱	MC5125	55 – 115

1/1

ŘADA MC5100 – 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky	Nástrojový materiál	Vc
K	Šedá litina	●	MC5115	150 – 300
		●	MC5115	140 – 270
		✱	MC5115	80 – 150
	Tvárné litiny	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✱	MC5125	60 – 130
	Pevnost v tahu ≤800MPa	●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✱	MC5125	55 – 115

1/1

Oblast obrábění		f	ap
Lehký řez	LK	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
	SW	0.06 – 0.24	0.2 – 1.5
Střední řez	MK	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MV	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	Standardní	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MW	0.10 – 0.35	0.8 – 2.5
Hrubý řez	Ploché čelo	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0

SYMBOLY



Doporučené řezné podmínky

NEW

Kompletně nové produkty a rozšíření sortimentu z aktuálního jarního či podzimního uvedení, jež dosud nejsou uvedeny v nejnovějším Hlavním katalogu.

NEW

Dříve uvedené produktové novinky či rozšíření z minulých jarních/podzimních uvedení, které však nejsou zahrnuty v posledním Hlavním katalogu.

POUŽITÍ



Čelní frézování



Srážení hran



Frézování do rohu R



Čelní frézování v blízkosti stěny



Rohové frézování



Válcové frézování



Frézování drážek



Kopírování



Šikmé zahlubování



Frézování drážek R



Kopírovací frézování



Frézování T-Drážek

OBLAST OBRÁBĚNÍ



Hrubování



Střední řez



Lehký řez



Předdokončování



Dokončování



Super dokončování

NÁSTROJOVÝ MATERIÁL



Ultra jemnozrný SK
Substrát je z extrémně jemnozrného slinutého karbidu.



Polykrystalický kubický nitrid boru
Používá se originální PKNB společnosti Mitsubishi Materials.



Keramika
Dosáhne vysokorychlostního a vysoce efektivního obrábění superslitin díky vynikající odolnosti vůči vysokým teplotám.



Velmi tvrdá, práškovou metalurgií vyrobená HSS
Substrát je z velmi tvrdé, práškovou metalurgií vyrobené rychlořezné oceli.



Vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel
Substrátem je vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel.



Kobaltová rychlořezná ocel
Substrátem je kobaltová rychlořezná ocel.



Rychlořezná ocel
Substrátem je rychlořezná ocel.

SYMBOLY

POVLAK



Povlak SMART MIRACLE

Nová technologie hladkých povlaků s vysokou hustotou pro výkonné frézování těžko obrobitelných materiálů.



Povlak CRN

Nově vyvinutý povlak CrN pro obrábění měděných elektrod.



Povlak VIOLET

Ve srovnání s povlakem TiN 2–3krát zvyšuje trvanlivost nástroje.



Povlak DP

Nová generace povlaků vhodná pro všechny materiály.



Povlak MIRACLE

Originální povlak MIRACLE (Al, Ti)N. Vhodný i pro obrábění za sucha.



(Al, Ti)N povlak

(Al, Ti)N nabízí vyšší univerzálnost.



(Al, Ti, Cr)N vícevrstvý povlak

Nabízí vyšší univerzálnost pro nelegované oceli, legované oceli a kalené oceli.



IMPACT MIRACLE povlak

Jednofázová nanokrystalická povlakovací technologie pro vyšší tvrdost a tepelnou odolnost povlaku.



MIRACLE povlak

Originální (Al, Ti)N povlak MIRACLE. Vhodný i pro obrábění za sucha.



VFR povlak

(Vícevrstvý povlak AlCrS iN / (AlTiSiN PVD) je ideální pro obrábění extrémně tvrdých materiálů do 70 HRC.



DLC povlak

Povlak s vysokou adhezní pevností a tvrdostí, která je obdobná, jako u CVD diamantového povlaku.



Diamantový povlak

Vhodné pro plasty vyztužené skelnými a uhlíkovými vlákny a hliníkové slitiny.



Diamantový povlak

Vhodné pro obrábění grafitu.



Diamond povlak

Originální CVD diamantový povlak. Vhodný také pro vrtání vyztužených plastů.



CVD Diamantový povlak

Unikátní technologie vícevrstvého mikrozrnitého diamantového povlaku dramaticky zlepšuje odolnost proti opotřebení a hladkost povrchu.

VLASTNOSTI



Ostré rohy

Označení pro čelní stopkovou frézu s ostrými rohy.



Fazetka

Označuje řeznou hranu stopkové frézy se sražením hrany.



Úhel sklonu



Úhel stoupání šroubovice

Hodnota úhlu stoupání šroubovice čelní stopkové frézy.



Úhel špičky

Uveden úhel špičky vrtáku. Jako příklad je ukázáno 140 °.



Hrubovací ostří



Proměnlivá šroubovice



Zaoblená fazetka



Nástrojové úhly.

Jako příklad je ukázáno 90°.

ZESLABENÉ JÁDRO



X typ

Zeslabení jádra typu X na špičce vrtáku.



XR typ

Zeslabení jádra typu XR na špičce vrtáku.



S typ

Lehký řez. Univerzálně použitelný tvar.



N typ

Efektivní u vrtáků s poměrně velkou tloušťkou jádra.



Utvařec

SYMBOLY

TOLERANCE



Tolerance úhlu kužele

Hodnota tolerance úhlu sklonu povrchové přímky obalového kužele řezné části nástroje.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru kulové čelní stopkové frézy.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru zaoblení rohové čelní stopkové frézy.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru zaoblení frézy na vnější rádiusy.



Tolerance vnějšího průměru

Hodnota tolerance průměru čelní stopkové frézy.



Tolerance hrotu

Označuje toleranci pro průměr hrotu.



Tolerance průměru stopky

Označení tolerance průměru stopky.



Tolerance průměru stopky

Označení tolerance průměru stopky.



Tolerance vrtáku/průměru

PŘÍVOD ŘEZNÉ KAPALINY



Vnější přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Centrální, vnitřní přívod řezné kapaliny



Radiální, vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny

POZNÁMKY

EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘